



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВОЙЛОКОВ

ВОЙЛОК	ФОТО	Плотность, г/см ³	Толщина, мм	Длина (ширина), м	Вес 1 кв.м.	Назначение
ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ТОНКОШЕРСТНЫЙ, ГОСТ 288-72						
- для сальников		0,44 ⁺ 0,02 - 0,02	8 - 20	0,7 - 0,9 (1,5 - 1,8)	3,5 - 8,8	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и
- пиленный для сальников		0,36 - 0,38	2,5 - 20	0,8 - 1,1 (1,8)	0,9 - 7,2	
- для прокладок		0,39 ⁺ 0,02 - 0,02	8 - 20	0,7 - 0,9 (1,85)	2,7 - 7,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения
- листовой прокладочный		0,26 - 0,28	2,5 - 6	0,8 - 30 (0,7 - 1,4)	0,6 - 1,7	
- для фильтров		0,25 ⁺ 0,02 - 0,02	10 - 20	1,5 - 5 (1,85)	2,5 - 5	Для фильтрации масел
- сальник		0,34 - 0,4	2,5 - 20	0,8 - 1,0 (1,8)	0,8 - 8	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли
- деталь-пластина						
- прокладка						
- деталь-пластина	0,31 - 0,38	2,5 - 20	0,8 - 1,0 (1,8)	0,8 - 7,6	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения	


ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, ГОСТ 11025-78

- войлок		0,28 + 0,02 - 0,03	2 - 6 8 - 10	0,5 - 20 (0,5 - 2)	0,6 - 1,7 2,2 - 2,8	Для производства микропровода, в узлах электромашин и электроприборов
- деталь-пластина		0,28 + 0,02 - 0,05	2 - 10	0,1 - 0,7 (1,4)	0,6 - 2,8	


ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ ДЛЯ ИГОЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫ ТУ 8161-006-05251899-2005

- марка А		0,32 ⁺ 0,02 - 0,02	4,0	69 (1,39)	1,3	Шерстяная основа для игольчатой ленты-гарнитуры чесальных и ворсовальных машин
- марка Б		0,31 ⁺ 0,02 - 0,02	2,6	69 (1,39)	0,8	

ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ ДЛЯ ПРОТЕЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ ТУ 8161-002-05251899-2005

- войлок		0,43 ⁺ 0,05 - 0,05	15 - 20	0,7 (1,4 - 1,6)	6,5 - 8,6	Для изготовления деталей протезов и войлочных деталей
- пиленный для сальников		0,36 - 0,43	2,5 - 20	0,4 - 0,8 (1,4 - 1,6)	0,9 - 8,6	
- сальник - деталь-пластина		0,36 - 0,4	2,5 - 20	0,4 - 0,8 (1,4 - 1,6)	0,9 - 8	

ВОЙЛОК ПОДОШВЕННЫЙ УНТОВЫЙ ТОНКОШЕРСТНЫЙ ТУ 8161-013-05251899-2005

- войлок		0,42 ⁺ 0,02 - 0,02	16	0,6 - 0,9 (1,4 - 1,8)	6,7	Для подошв меховых унтов
- деталь-пластина		0,42 ⁺ 0,02 - 0,02	16	0,6 - 0,8 (1,4 - 1,8)	6,4	

ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ ПО ТУ 8161-024-05251899-2012


- войлок		не менее 0,25	4 - 6	0,5 - 20 (0,5 - 1,3)	1 - 1,5	Для применения в обувной промышленности
----------	---	------------------	-------	-------------------------	---------	---

ВНИМАНИЕ! ЦВЕТА ОТОБРАЖЕННЫЕ НА ФОТОГРАФИИ ЯВЛЯЮТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫМИ И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОРИГИНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВОЙЛОКОВ

ВОЙЛОК	ФОТО	Плотность, г/см ³	Толщина, мм	Длина (ширина), м	Вес 1 кв.м.	Назначение
--------	------	------------------------------	-------------	-------------------	-------------	------------


ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ, ГОСТ 6308-71

- для сальников		0,38 ⁺ 0,02	13 - 20	0,8 - 1,2 (1,85)	4,9 - 7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли
- пиленый для сальников		0,34 - 0,38	2,5 - 20	0,8 - 1,2 (1,85)	0,85 - 7,6	
- для прокладок марки А		0,34 ⁺ 0,02	13 - 20	0,8 - 1,2 (1,85)	4,4 - 6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения
- для прокладок марки Б		0,28 ⁺ 0,02	6 - 12	0,8 - 5 (1,85)	1,7 - 3,4	
- для фильтров		0,24 ⁺ 0,02	8 - 20	0,8 - 5 (1,9)	1,9 - 4,8	Для фильтрации масел
- сальник		0,34 - 0,36	2,5 - 20	0,1 - 1,0 (1,8)	0,85 - 7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли
- деталь-пластина						
- прокладка А						
- деталь-пластина						
- прокладка Б		0,30 - 0,34	2,5 - 20	0,8 - 1,0 (1,8)	0,7 - 6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения
- деталь-пластина						
- прокладка Б	0,25 - 0,28	2,5 - 20	0,8 - 1,0 (1,8)	0,6 - 5,6		
- деталь-пластина						


ВОЙЛОК ОБУВНОЙ ТУ 8161-025-05251899-2012

- войлок		0,25 ⁺ 0,01	4 - 6	0,5 - 20 (0,5 - 1,5)	1 - 1,15	Для применения в обувной промышленности
----------	---	------------------------	-------	-------------------------	----------	---

ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ГРУБОШЕРСТНЫЙ ГОСТ 6418-81

- для сальников		0,36 ⁺ 0,02	13 - 20	1 - 1,2 (1,85)	4,7 - 7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения
- пиленый для сальников		0,32 ⁺ 0,36	2,5 - 20	1 - 1,2 (1,85)	0,8 - 7,2	
- для прокладок марки А		0,32 ⁺ 0,02	13 - 20	1 - 1,2 (1,85)	4,2 - 6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения
- для прокладок марки Б		0,26 ⁺ 0,02	8 - 12	1 - 5 (1,85)	2,1 - 3,1	
- для фильтров		0,24 ⁺ 0,02	8 - 12	1 - 5 (1,9)	1,9 - 2,9	Для фильтрации масел
- сальник		0,32 - 0,36	2,5 - 20	0,1 - 1 (1,8)	0,8 - 7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения
- деталь-пластина						
- прокладка						
- деталь-пластина						
- для изоляции		0,16 ⁺ 0,02	6 - 10	9 (1,85)	1 - 1,6	Для тепло- и звукоизоляции

ВОЙЛОК ПОДОШВЕННЫЙ С УВЕЛИЧЕННЫМ ВЛОЖЕНИЕМ ШЕРСТИ ТУ 8161-014-05251899-2005


- для подошв		0,33 ⁺ 0,02	8 - 10	0,8 (1,4 - 1,6)	2,64 - 3,3	Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви
- для подошв		0,33 ⁺ 0,02	10 - 13	0,8 (1,4 - 1,6)	3,3 - 4,29	

ВНИМАНИЕ! ЦВЕТА ОТОБРАЖЕННЫЕ НА ФОТОГРАФИИ ЯВЛЯЮТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫМИ И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОРИГИНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВОЙЛОКОВ

ВОЙЛОК	ФОТО	Плотность, г/см ³	Толщина, мм	Длина (ширина), м	Вес 1 кв.м.	Назначение
- для подложек		0,32 ⁺ 0,02	5 - 6	0,8 (1,4 - 1,6)	1,6 - 1,9	Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви
- для стелек		0,32 ⁺ 0,02	2,5 - 3,5	0,8 (1,4 - 1,6)	0,8 - 1,1	

ВОЙЛОК ГРУБОШЕРСТНЫЙ ДЛЯ ОБУВНЫХ ИЗДЕЛИЙ ТУ 8161-023-05251899-2012

- войлок		0,26 ⁺ 0,02	8 ⁺ 0,02	0,5 - 20 (0,5 - 1,5)	2,08	Для изготовления и ремонта обуви
----------	---	------------------------	---------------------	-------------------------	------	----------------------------------







ВОЙЛОК ДЛЯ ШОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ТУ 8161-015-05251899-2005

- потниковый		0,23 + 0,02 - 0,04	7	1,7 - 2,7 (1,2 - 1,8)	1,6	Для изготовления деталей седла, других шорных изделий
- подхомутный марки А и Б		0,23 ⁺ 0,02	8	1,2 - 2,7 (1,4 - 1,8)	1,8	В качестве мягких прокладок в шорно-седельных изделиях
- подхомутный марки В		0,23 ⁺ 0,02	10	2,1 - 2,7 (1,4 - 1,8)	2,3	


ВОЙЛОК ЮРТОВЫЙ, ГОСТ 16221-79

- марки А, Б		0,25 ⁺ 0,02	8	2 - 6 (1,4 - 2)	2	Для изготовления юрт
--------------	--	------------------------	---	--------------------	---	----------------------


ВОЙЛОК БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ, ТУ 8161-001-05251899-2005

- войлок тип «И»		0,21 - 0,26 + 0,03 - 0,02	2 - 4	0,3 - 20 (0,5 - 1,3)	0,42 - 1,04	Для изготовления товаров народного потребления (комплектов для сауны, домашней обуви, зимней обуви, стелек, подложек, подошв, коврикков, сувенирной продукции) и т.п.
- войлок тип «Э»		0,20 ⁺ 0,04	2 - 6	0,5 - 20 (0,5 - 1,3)	0,4 - 1,44	
- войлок тип «Т»		0,20 - 0,28 + 0,05 - 0,02	2 - 6 8 - 10 12 - 20	0,5 - 20 (0,5 - 1,3) (0,5 - 1)	0,4 - 5,6	
- войлок тип «П»		0,24 ⁺ 0,04	6 - 10 12 - 20	0,5 - 5 (0,5 - 1)	1,44 - 4,8	
- войлок тип «Г»		0,24 ⁺ 0,04	6 - 10 12 - 20	0,5 - 5 (0,5 - 1)	1,44 - 4,8	
- войлок тип «Ш»		0,20 0,03 - 0,02	6 - 8	0,5 - 3 (0,5 - 3)	1,2 - 1,6	

ВОЙЛОК ПОЛУШЕРСТЯНОЙ ИГЛОПРОБИВНОЙ, ТУ 8161-010-05251899-2007

- полушерстяной		0,09 - 0,13 + 0,01	3 - 4	20 (1,5 - 1,6)	0,3 - 1	Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек, и использования в других областях промышленности
- полушерстяной дублированный		0,14 - 0,16 + 0,01	4 - 6	20 (1,5 - 1,6)	0,3 - 1	

ВОЙЛОК ЧИСТОШЕРСТЯНОЙ ИГЛОПРОБИВНОЙ, ТУ 8161-021-05251899-2012

- чистошерстяной		0,09 - 0,11 + 0,2	4 ⁺ 1,0	20 - 25 (1,55 - 1,6)	0,36 - 0,44	Предназначен для изготовления стелек, вкладных чулок, элементов обуви, а также для использования в других областях промышленности
- чистошерстяной дублированный		0,11 - 0,13 + 0,2	5 ⁺ 1,0	20 - 25 (1,55 - 1,6)	0,55 - 0,65	

ВНИМАНИЕ! ЦВЕТА ОТОБРАЖЕННЫЕ НА ФОТОГРАФИИ ЯВЛЯЮТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫМИ И ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОРИГИНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ